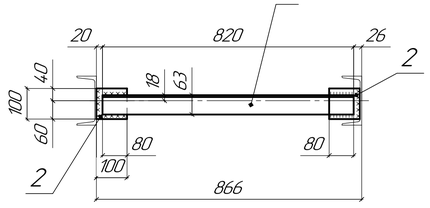
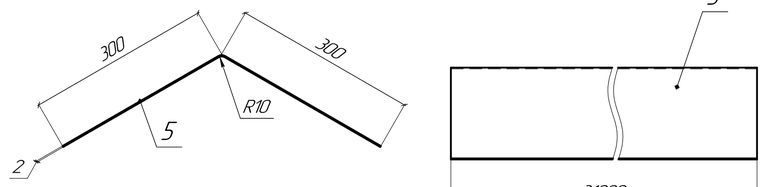
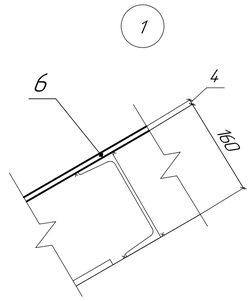
П-21

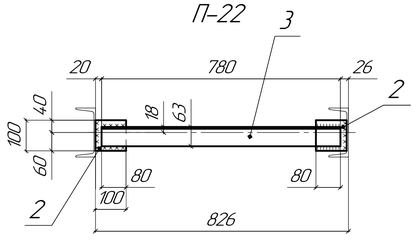


П-24

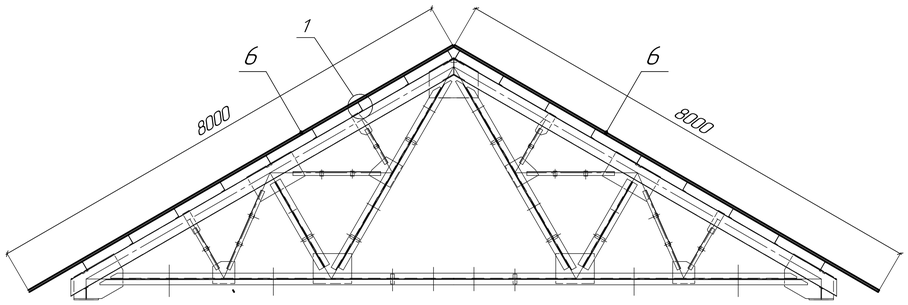




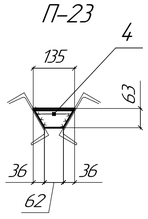
П-22



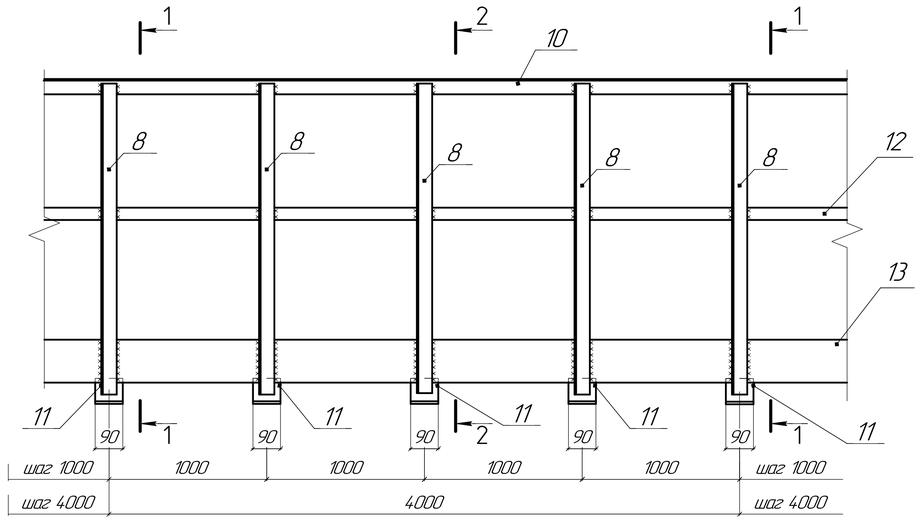
П-25



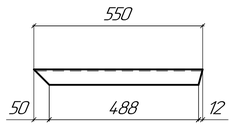
П-23



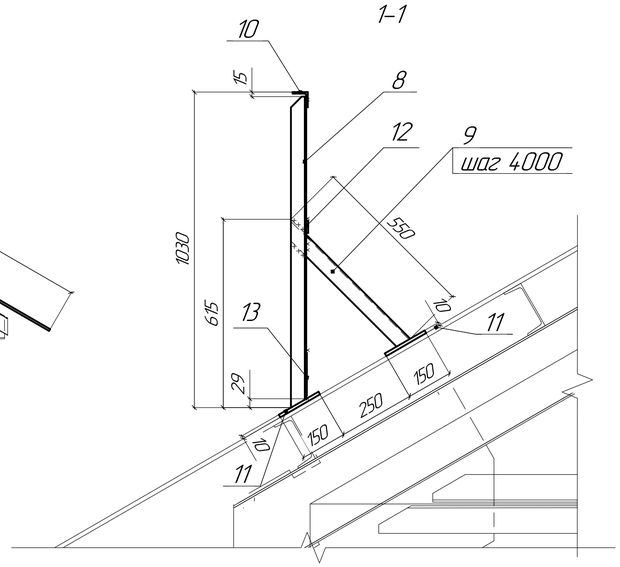
П-26



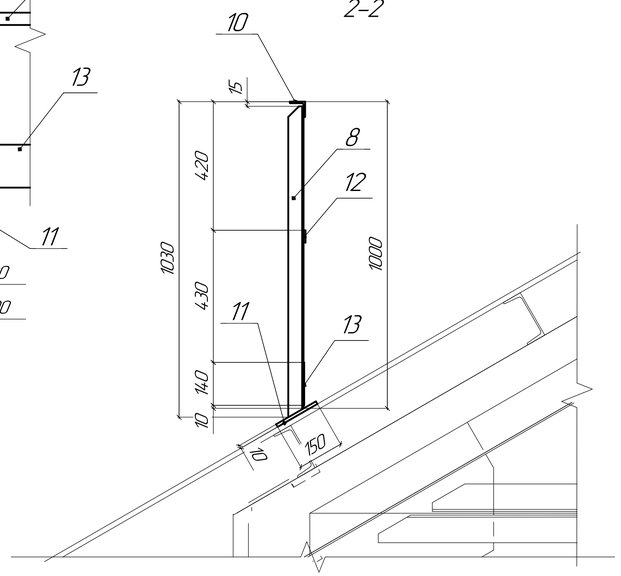
Деталь 9



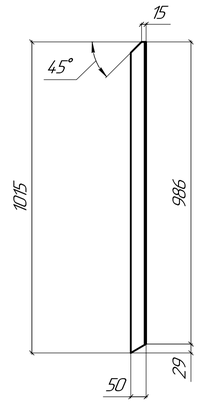
1-1



2-2



Деталь 8



Специфікація металу на одну марку

Марка	поз.	Профіль	Довжина	кіл-сть Т	кіл-сть Н	вага,кг 1 шт.	вага,кг заг.	Матеріал	Прим.
П-21	1	∟63х6	820	1	–	4,7	4,7	См.п.2	
	2	–8х100	100	2	–	0,6	1,2	//	
							5,9		
П-22	2	–8х100	100	2	–	0,6	1,2	//	
	3	∟63х6	780	1	–	4,5	4,5	//	
							5,7		
П-23	4	∟63х6	135	1	–	0,8	0,8	//	
П-24	5	оцинков. лист 02х600	31000	1	–	296	296	//	
П-25	6	–4	459	–	–	144,12,6	144,12,6	//	м²
							144,12,6		
П-26	8	∟50х5	1015	70	–	3,8	266	//	
	9	∟50х5	550	19	–	2,1	39,9	//	
	10	∟50х5	69500	1	–	26,2	26,2	//	
	11	–10х90	150	89	–	1,1	97,9	//	
	12	–4х40	69500	1	–	87,3	87,3	//	
	13	–2х140	69500	1	–	152,8	152,8	//	
							905,9		

Таблиця відправних марок

Марка	Найменування	кіл-сть Т	кіл-сть Н	вага,кг 1шт.	вага,кг заг.	Примітки
П-21	Тяга	70	–	5,9	413	
П-22	Тяга	10	–	5,7	57	
П-23	Тяга	5	–	0,8	4	
П-24	Коник	1	–	296	296	
П-25	Покриття	1	–	144,12,6	144,12,6	
П-26	Огорожа	1	–	905,9	905,9	

Всього 16088,5 кг
+1% на зварювальні шви 160,9
Загальна вага 16249,4кг

1. Відомість креслень див аркуш 1. Схему установки марок дивись креслення аркуш 2.
2. Матеріал металоконструкцій – сталь марки С245 ДСТУ 8539:2015 (ГОСТ 27772–88).
3. Цехові шви металоконструкцій виконувати напівавтоматичним зварюванням у захисному газі згідно ГОСТ 14.771–76 зварювальним дротом СВ-08Г2С по ГОСТ 2246–70.
4. Монтажне зварювання виконувати відповідно до ГОСТ 5264–80 електродами Е-42 за ГОСТ 9467–75.
5. Висота катету зварного шва визначається за найменьший товщиною зварюваних елементів, крім оговорених окремо.
6. Після виготовлення металоконструкції пофарбувати емалью ПФ–1189 по ТУ 3–10–1710–86 за два рази по грунту ГФ–021 ГОСТ25129–82.

Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата	Ескіз №26–67 буд
						ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
						АЦ Перевантажувальний вузол№3. Влаштування огорожі покрівлі та стін будівлі вузла.
Перевірив		Моргун				Марки П-21..П-26
Розробив		Кунницька				

Стадія	Арк.	Аркушів
	12	

ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" Єдиний центр проектування Центр №2 ПКВ

Формат А1

Інв. № об. | Підп. і дата | Зам. інв. №